

安装指导

# 电磁阀

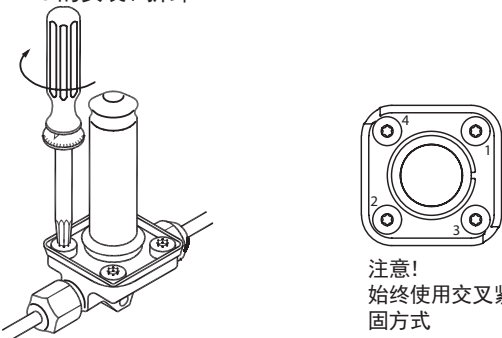
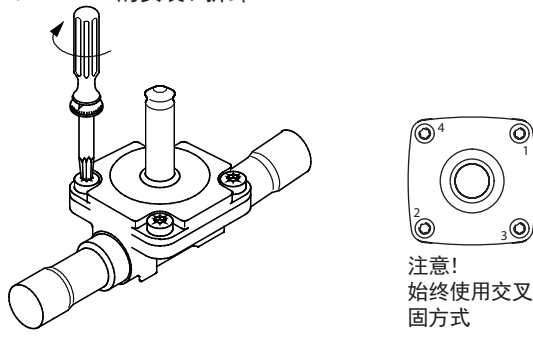
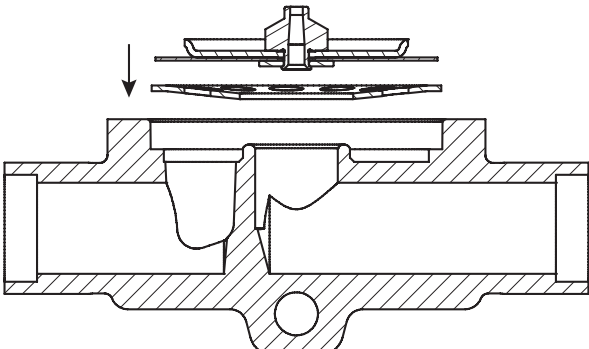
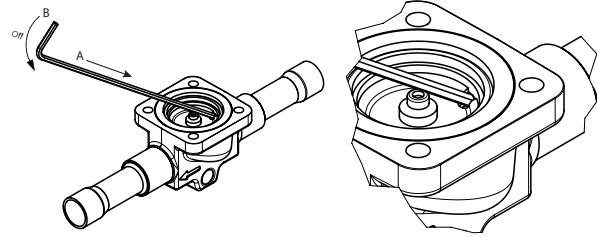
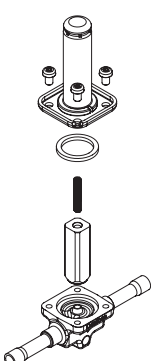
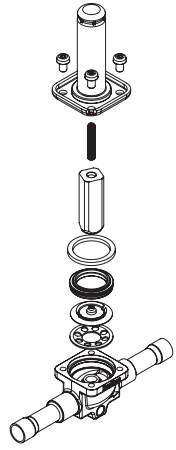
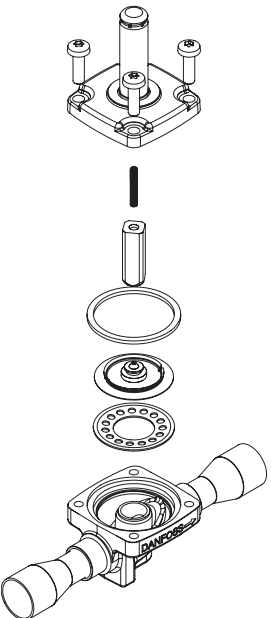
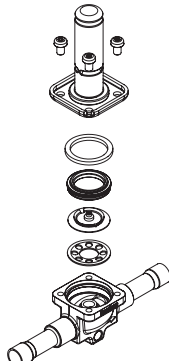
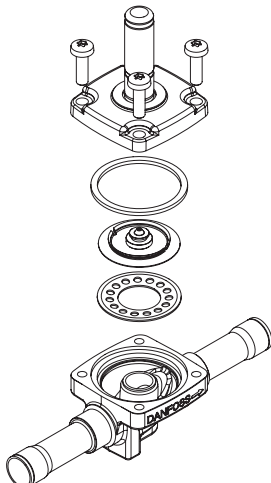
## 型号 EVR 2 - EVR 22 (版本2)

032R9602

032R9602

<p>NC 钎焊</p>	<p>NC 喇叭口</p>	<p>NC 法兰</p>	<p>NO 钎焊</p> <p>注意： 管道设计</p>
<p>制冷剂 R22/R407C、R134a、R404A/R507、R410A、R407A、R32、R290、R600a、R1234yf、R1234ze、R407F、R125、R152A、R448A、R449A、R452A 和 R450A。 要查看认证制冷剂完整列表，请访问 <a href="http://www.products.danfoss.com">www.products.danfoss.com</a> 并查找各个代码，制冷剂作为技术参数的一部分列出。</p> <p><b>!</b> R32、R290、R600a、R1234yf 和 R1234ze 特别注意事项： 该产品通过了 ATEX、ISO 5149、IEC 60335 和 UL 认证。 起火风险已根据 ISO 5149 和 IEC 60335 进行评估。</p>		<p>最大工作压力 EVR 焊接和螺纹连接：45.2 bar。 EVR 法兰连接：32 bar。</p> <p>最大工作压力（单位为 bar），相对于介质温度（单位为 °C）。</p>	
<p>介质温度：-40 °C / -40 °F - 105 °C / 221 °F</p> <p>安装 焊接 最大 700 °C / 1300 °F</p> <p>螺纹 最大 100 °C / 211 °F</p>		<p>最大开启压差 (MOPD)：根据线圈</p> <p>安装角度</p>	
<p><b>!</b></p> <p>线圈未安装时，绝不要给线圈供电，否则将损坏线圈且有受伤和烧伤风险。</p>		<p>ID 标识 - 示例 阀门识别并参考 UL 认证线圈</p> <p>General-Purpose Valve consists of Body EVR 6 NC 032L1212 AND COIL BJ OR BX Max. Media temp 221 °F MOPD 550psi PS45,2/SWP655 MADE IN DENMARK BR20 366E UL US LISTED 317R Danfoss A/S 6430 Nordborg Denmark</p> <p>MADE IN DENMARK Type BJ120CS Spare part no. 018F4110 110-120V 60Hz 15W 110V 50Hz 16W To be used with listed valve body EVR-EVRIH-EVRC-EVRP-EV2xx series AKVA-AKVA UL US See armature tube or label 线圈打印</p>	
<p>咔嗒!</p> <p>关</p> <p>O 型圈 必须</p>		<p>咔嗒!</p> <p>关</p> <p>建议减少 振动，不 需要密封</p>	
<p><b>!</b> EVR 2 - EVR 20 为焊接连接且不带手动阀杆，适用于采用 R32、R290、R600a、R1234yf 和 R1234ze 作为工作流体的系统。对于那些安全标准并非安全系统中必不可少部分的国家，丹佛斯推荐安装商获取一份系统的包含可燃制冷剂的第三方认证。注意，对于这些特定制冷剂，请遵循数据表中所述的具体选择标准。</p>			

### EVR版本2拆卸和组装

<p><b>顶部</b> EVR 2 - EVR 8 的安装 / 拆卸</p>  <p style="text-align: center;">注意! 始终使用交叉紧固方式</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>型号</th> <th>[Nm]</th> <th>[kpm]</th> <th>[ft-lbs]</th> <th>内六角螺栓尺寸</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>EVR 2, EVR 3, EVR 4, EVR 6, EVR 8</td> <td>3.0</td> <td>0.3</td> <td>2.2</td> <td>T15</td> </tr> </tbody> </table>	型号	[Nm]	[kpm]	[ft-lbs]	内六角螺栓尺寸	EVR 2, EVR 3, EVR 4, EVR 6, EVR 8	3.0	0.3	2.2	T15	<p><b>顶部</b> EVR 10 - EVR 22 的安装 / 拆卸</p>  <p style="text-align: center;">注意! 始终使用交叉紧固方式</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>型号</th> <th>[Nm]</th> <th>[kpm]</th> <th>[ft-lbs]</th> <th>内六角螺栓尺寸</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>EVR 10, EVR 15, EVR 18</td> <td>10</td> <td>1</td> <td>7.4</td> <td>T30</td> </tr> <tr> <td>EVR 20, EVR 22</td> <td>30</td> <td>3</td> <td>22.1</td> <td>T45</td> </tr> </tbody> </table>	型号	[Nm]	[kpm]	[ft-lbs]	内六角螺栓尺寸	EVR 10, EVR 15, EVR 18	10	1	7.4	T30	EVR 20, EVR 22	30	3	22.1	T45
型号	[Nm]	[kpm]	[ft-lbs]	内六角螺栓尺寸																						
EVR 2, EVR 3, EVR 4, EVR 6, EVR 8	3.0	0.3	2.2	T15																						
型号	[Nm]	[kpm]	[ft-lbs]	内六角螺栓尺寸																						
EVR 10, EVR 15, EVR 18	10	1	7.4	T30																						
EVR 20, EVR 22	30	3	22.1	T45																						
<p><b>支撑垫圈安装</b></p> 	<p><b>专门针对 EVR 4 - EVR 8:</b> 拆卸垫片和支撑环</p>  <p>小心! 对于 EVR 2 - EVR 3 和 EVR 10 - EVR 22, 可能需要一个螺丝刀拆除垫片。小心不要刮擦垫片表面。</p>																									
<p><b>EVR 2 - EVR 3(NC)</b></p> 	<p><b>EVR 4 - EVR 8(NC)</b></p> 	<p><b>EVR 10 - EVR 22(NC)</b></p> 	<p><b>EVR 4 - EVR 8(NO)</b></p> 	<p><b>EVR 10 - EVR 20(NO)</b></p> 																						
<p><b>⚠ 手动操作用于压力测试和检修相关的操作:</b>          只在制冷系统初始压力测试或检修相关时使用 EVR NC 手动阀杆的操作          手动操作。拆下保护盖并顺时针旋转手动阀杆约6圈可将阀从完全关闭位置到完全打开位置。在手动操作完成后, 确保将手动阀杆逆时针旋转到完全关闭;          在阀自动运行前重新安装好保护盖。手动操作功能的最大工作压差 (MOPD) 为5 bar          或者, 所有 EVR NC 和 NO 阀门可以进行手动操作, 先取下线圈, 通过电磁阀测试仪 (永磁线圈) 强制将阀门打开或关闭。</p>																										